

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 57  
ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ  
(ФКП образовательное учреждение № 57)  
Филиал № 1**

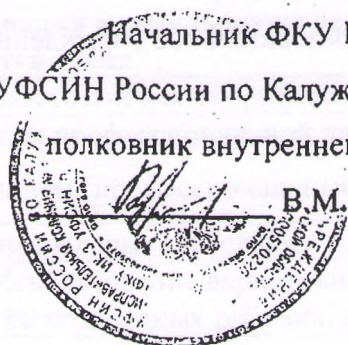
**«СОГЛАСОВАНО»**

Начальник ФКУ ИК-3

УФСИН России по Калужской области

полковник внутренней службы

В.М. Кубышин



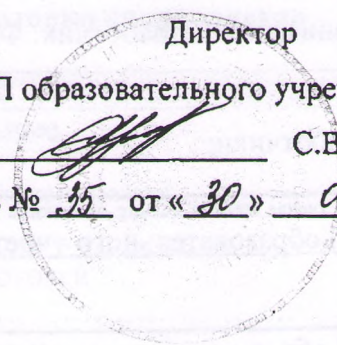
**«УТВЕРЖДЕНА»**

Директор

ФКП образовательного учреждения № 57

С.В. Тарасов

Приказ № 35 от « 30 » 08 . 20 19 г.



## **ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

**ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
по профессии**

**15.01.05 «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ  
(НАПЛАВКИ))»**

**Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым  
электродом 2-3 разряда**

**Форма обучения – очная**

**Нормативный срок освоения – 10 месяцев на базе среднего общего образования**

2019 год

Основная образовательная программа – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации, № 50 от 29.01.2016, (зарегистрировано в Минюсте РФ 24.02.2016 г. № 41197).

Организация-разработчик: ФКП профессиональное образовательное учреждение № 57

Разработчики:

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

ФКП образовательного учреждения №57

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

ФКП образовательного учреждения № 57

**РАССМОТРЕНА**

на заседании педагогического совета

Протокол №

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2019 г

Председатель: \_\_\_\_\_

**СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

Содержание	стр.
<b>1. Общие положения</b> .....	4
1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена.....	4
1.2. Нормативный срок освоения программы.....	5
<b>2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена...</b>	6
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности.....	6
2.2. Виды профессиональной деятельности. Образовательные результаты (профессиональные и общие компетенции).....	6
2.3. Специальные требования.....	8
2.3.1. Использование вариативной части программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.....	8
<b>3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса</b> .....	8
3.1. Учебный план.....	8
3.2. Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей.....	9
3.3. Календарно-тематические планы дисциплин, профессиональных модулей.....	12
3.4. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей.....	12
3.5. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию учебной и производственной практик.....	12
<b>4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих</b> .....	13
<b>5. Организация контроля и оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих</b> .....	15
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся.....	15
5.2. Порядок проведения государственной итоговой аттестации.....	16
5.3. Фонды оценочных средств	17

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Основная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) – комплекс нормативно-методической, учебно-планирующей, учебно-методической документации и оценочных материалов, регламентирующих содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

### **1.1 НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ОСНОВЫ РАЗРАБОТКИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действ. редакции);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016, (зарегистрировано в Минюсте РФ 24.02.2016 г. № 41197);
- Инструктивно-методическое письмо Министерства образования и науки Российской Федерации «Об актуализации образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификаций аттестации по профессиональным модулям основных профессиональных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от 20 апреля 2015 г. № ДЛ-11/06вн;
- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования ФГАУ «Федеральный институт развития образования», 2011 г.;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» от 18.04.2013 г. № 291;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Устав ФКП образовательного учреждения № 57»;

- Локальные акты ФКП образовательного учреждения № 57, регламентирующие реализацию ФГОС СПО.

## **1.2. НОРМАТИВНЫЙ СРОК ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) по очной форме получения образования на базе среднего общего образования составляет 10 месяцев.

Наименование квалификации базовой подготовки – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3-4 разряда

### **Трудоемкость ППКРС**

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	16 недель
Учебная практика	22 недели
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	1 неделя
Государственная итоговая аттестация:	2 недели
- защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)	
Каникулы	2 недели
Всего	43 недели

## **2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

### **2.1 ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

#### **Область профессиональной деятельности выпускников:**

-изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

#### **Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### **2.2 ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ (ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ОБЩИЕ КОМПЕТЕНЦИИ)**

Виды профессиональной деятельности (ВПД) и профессиональные компетенции (ПК)

<b>Код ВПД и ПК</b>	<b>Наименование результата обучения (ПК)</b>
<b>ВПД 1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</b>	
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

**ВПД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.**

ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Общие компетенции

<b>Код ОК</b>	<b>Наименование результата обучения (ОК)</b>
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

## **2.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

### **2.3.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

Объем часов при формировании вариативной части, с целью усиления и расширения профессиональных модулей для овладения профессиональных компетенций, соответствующих основным видам профессиональной деятельности распределен следующим образом: -на 48 часов увеличен объем аудиторной нагрузки общепрофессионального цикла

-на 60 часов увеличен объем аудиторной нагрузки МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами;

## **3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

### **3.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

Учебный план очной формы обучения разработан для обучающихся на базе среднего общего образования.

Учебный план включает в себя:

- сводные данные по бюджету времени;
- план учебного процесса;
- календарный график учебного процесса;
- пояснительную записку;
- перечень кабинетов, лабораторий и других помещений.

### **3.2. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ**

Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик разработаны на основе ФГОС СПО, рассмотрены и одобрены на заседании методической комиссии, утверждены директором ФКП образовательного учреждения № 57.

**Перечень рабочих программ дисциплин общепрофессионального цикла** (Комплект рабочих программ по дисциплинам цикла ППКРС находится в папке «РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ОПОП ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) .

Срок начала реализации: 2019 год»)



<b>Индекс</b>	<b>Наименование дисциплин</b>
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности

**Перечень рабочих программ профессиональных модулей** (Комплект рабочих программ по профессиональным модулям ППКРС находится в папке «РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ОПОП ППСЗ по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) . Срок начала реализации: 2019 год»)

<b>Индекс</b>	<b>Наименование профессиональных модулей</b>
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

**Перечень рабочих программ цикла физическая культура** (Комплект рабочих программ по дисциплинам цикла ППКРС находится в папке «РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ОПОП ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) . Срок начала реализации: 2019 год»)

<b>Индекс</b>	<b>Наименование дисциплин</b>
ФК.00	Физическая культура

### **3.3. КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ ДИСЦИПЛИН, МЕЖДИСЦИПЛИНАРНЫХ КУРСОВ И ПРАКТИК**

По всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и практикам ППКРС разработаны календарно-тематические планы (КТП). Комплект КТП находится в папке «Календарно-тематические планы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки). Срок начала реализации: 2019 год».

### 3.4. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

#### Учебно-методический комплекс Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам общепрофессионального цикла

(Комплект учебно-методических и дидактических материалов, изданных в колледже, находится в папке «Учебно-методический комплекс по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»)

Наименование дисциплины	Наличие инструкций по выполнению ЛР, ПЗ, семинаров			Наличие УМК преподавателя	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР	ПЗ	семинары		
Основы инженерной графики		+	+	+	+
Основы электротехники		+	+	+	+
Основы материаловедения		+	+	+	+
Допуски и технические измерения		+	+	+	+
Основы экономики		+	+	+	+
Безопасность жизнедеятельности		+	+	+	+

### 3.5. Учебно-методический комплекс для обучающихся по профессиональным модулям

(Комплект учебно-методических и дидактических материалов, изданных в колледже, находится в папке «Учебно-методический комплекс по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»)

Наименование профессионального модуля	Наличие инструкций по выполнению ЛР, ПЗ, семинаров			Наличие УМК преподавателя	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР	ПЗ	семинары		
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		+	+	+	+
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка,		+	+	+	+

резка) плавящимся покрытым электродом					
--	--	--	--	--	--

### **3.6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК**

#### **Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию учебной и производственной практик**

(Комплект рабочих программ практик, КТП учебных практик, методических рекомендаций для обучающихся по прохождению практик находится в папке «Учебная и производственная практика по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»)

Наименование практик	Наименование учебно-методических документов
<b>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	
УП.01 Учебная практика	Рабочая программа УП.01
	Календарно-тематическое планирование УП.01
	Методические рекомендации по прохождению учебной практики УП.01
<b>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	
УП.02 Учебная практика	Рабочая программа УП.02
	Методические рекомендации по прохождению учебной практики УП.02
ПП.02 Производственная практика	Рабочая программа ПП.02
	Методические рекомендации по прохождению производственной практики ПП.02

#### **4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В учреждении созданы условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая, как обязательный компонент, практические задания;
- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной в ФКП образовательном учреждении № 57 соответствующей образовательной среды и в учреждения ФСИН России по Калужской области, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Для реализации образовательного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в колледже созданы кабинеты, лаборатории, мастерские.

## Перечень кабинетов, лабораторий и других помещений

№	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1.	технической графики;
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3.	теоретических основ сварки и резки металлов.
<b>Лаборатории:</b>	
4.	материаловедения;
5.	электротехники и сварочного оборудования;
6.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
<b>Мастерские</b>	
7.	слесарная;
8.	сварочная для сварки металлов;
9.	сварочная для сварки неметаллических материалов.
<b>Библиотека</b>	

## **5. ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

### **5.1 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учёта индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

С целью регламентации деятельности структурных подразделений в учреждении разработано и введено в действие Положение об текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

Данная процедура регламентирует:

- порядок проведения текущего контроля знаний;
- порядок проведения промежуточной аттестации;
- порядок ликвидации текущих задолженностей;
- подготовку и проведение экзамена по дисциплине или МДК;
- порядок ликвидации задолженностей по результатам промежуточной аттестации;
- передачу с целью повышения оценки.

#### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится преподавателем в форме устного опроса и/или тестирования в рамках дисциплины/МДК.

#### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, выполнения индивидуальных домашних заданий в целях получения информации о:

- выполнении обучающимся требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствия формы действия данному этапу освоения учебного материала;
- формирования действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины/МДК. Рубежный контроль проводится преподавателем в соответствии с рабочей программой и календарно-тематическим планированием. Результаты рубежного контроля используются преподавателем для оценки достижений обучающихся, для выставления оценки при наличии дифференцированного зачёта по дисциплине/МДК.

### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль проводится на основе зачётного или экзаменационного материала, утверждённого заместителем директора по учебно-методической работе. Утверждённые комплекты оценочных средств и их электронная версия хранятся в методическом кабинете. При освоении профессионального модуля итоговый контроль проводится в виде экзамена (квалификационного) на основе комплекта контрольно-оценочных средств, согласованного с работодателем (работодателями) и утверждённого директором ФКП образовательного учреждения № 57.

## **5.2 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Порядок проведения государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) определён в Порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников учреждения. Требования к выполнению выпускной квалификационной работе представлены в Положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ФКП образовательного учреждения № 57».

С целью оказания методической помощи обучающимся при подготовке к ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработаны методические рекомендации по подготовке выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

При подготовке к ГИА разрабатывается Программа государственной итоговой аттестации, которая рассматривается Педагогическим советом, согласовывается с председателем Государственной экзаменационной комиссии и утверждается директором ФКП образовательного учреждения № 57.



### 5.3 ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Комплект оценочных средств по зачётным и экзаменационным дисциплинам/МДК/ПМ формируется в соответствии с учебным планом и хранится в папке «Фонд оценочных средств по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Срок начала реализации: 2019 год».

#### Оценочные материалы 1 курса

Индекс	Наименование дисциплин	Формы промежуточной аттестации
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	
ОП.01	Основы инженерной графики	дифференцированный зачет
ОП.03	Основы электротехники	дифференцированный зачет
ОП.04	Основы материаловедения	дифференцированный зачет
ОП.05	Допуски и технические измерения	дифференцированный зачет
ОП.06	Основы экономики	дифференцированный зачет
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	дифференцированный зачет
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	Экзамен (квалификационный)
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Экзамен (комплексный)
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений.	
УП.01	Учебная практика	дифференцированный зачет
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Экзамен (квалификационный)
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Экзамен
УП.02	Учебная практика	дифференцированный зачет
ПП.02	Производственная практика	дифференцированный зачет
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	зачет

#### Материалы, обеспечивающие государственную итоговую аттестацию

Материалы, обеспечивающие государственную итоговую аттестацию, хранятся в папке «Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Срок начала реализации: 2019 год»).

№ п/п	Наименование материалов
1	Программа государственной итоговой аттестации
2	Методические рекомендации для обучающихся по подготовке к государственной итоговой аттестации