

«Рассмотрено»

на заседании педагогического совета
протокол №1 от 30.08 2019 г

Председатель:

«Утверждаю»

директор ФКП
образовательного учреждения № 57

С.В. Тарасов

Приказ №35 от 30 августа 2019 года



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
среднего профессионального образования
в **федеральном казенном профессиональном образовательном учреждении № 57**
Федеральной службы исполнения наказаний

по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом 2-3 разряда
Форма обучения – очная
Нормативный срок освоения – 10 месяцев
на базе среднего общего образования

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования ФКП учреждения № 57 разработан на основе ФГОС по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), реализуемого в пределах ППКРС.

Нормативные документы:

-Устав ФКП образовательного учреждения № 57;

-273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. ст.68 ч.3;

-ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50

-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 п.23 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

-Приказ Министерства образования и науки РФ (Минобрнауки России) от 18.04 2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

-максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы; максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю;

Объем обязательной аудиторной нагрузки составляет 36 часов в неделю;

-продолжительность учебной недели в ФКП образовательном учреждении № 57 составляет 5 учебных дней;

-продолжительность занятий – группировка парами;

-с целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: текущий контроль и , промежуточная аттестация;

-при реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в рамках профессиональных модулей предусматриваются учебная и производственная практика.

Учебная практика организована в мастерских образовательного учреждения, производственная проводится в учреждениях УФСИН РФ по Калужской области и на основе заключенных договоров. По ПМ.01 предусмотрена учебная практика, по ПМ.02 предусмотрена учебная практика и производственная практика;

-консультации предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося на учебный год;

-общая продолжительность каникул составляет 2 недели.

1.3. Формирование вариативной части ППКРС

Объем часов при формировании вариативной части, с целью усиления и расширения профессиональных модулей для овладения профессиональных компетенций,

соответствующих основным видам профессиональной деятельности распределен следующим образом: -на 48 часов увеличен объем аудиторной нагрузки общепрофессионального цикла

-на 60 часов увеличен объем аудиторной нагрузки МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами;

1.4. Порядок аттестации обучающихся

При освоении ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в качестве форм промежуточной аттестации применяются: дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные.

По МДК.01.01, МДК.01.02, МДК 01.3, МДК 01.4 предусмотрен комплексный экзамен;

По МДК.02.01 предусмотрен комплексный экзамен квалификационный;

ГИА включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

1.5 Другое.

Параметры практикоориентированности.

В учебном плане выделено 143 часов на лабораторные и практические занятия по обязательной части циклов ППКРС. Практикоориентированность учебного плана составляет 73 %.

$$\text{Практикоориентированность} = \frac{\text{ЛПЗ} + \text{УП} + \text{ПП}}{\text{Обязат.} + \text{УП} + \text{ПП}} = \frac{207 + 792}{576 + 792} = \frac{999}{1368} = 73\%$$

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения¹

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии НПО или специальности СПО	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	16	10	12		1	2	2	43
Всего	16	10	12		1	2	2	43

¹ для очно-заочной (вечерней) и заочной формы таблица должна быть адаптирована с учетом особенностей организации учебного процесса и содержать расчет в неделях и (или) в часах

**3. План учебного процесса для ППКРС по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации и З/Дз/Э	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной практики по курсам и семестрам (час.в семестр)	
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс	
					всего занятий	в т.ч.		1 сем. 17 нед.	2 сем. 21 нед.
						люб. практической	курсовая работа(проект)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6/-	312	104	208	72		152	56
ОП.01	Основы инженерной графики	-/ДЗ/-	54	18	36	12		36	0
ОП.03	Основы электротехники	-/ДЗ/-	54	18	36	12		30	6
ОП.04	Основы материаловедения	-/ДЗ/-	54	18	36	12		34	2
ОП.05	Допуски и технические измерения	-/ДЗ/-	48	16	32	12		32	0
ОП.06	Основы экономики	-/ДЗ/-	54	18	36	12		0	36
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-/ДЗ/-	48	16	32	12		20	12
П.00	Профессиональный цикл	-/3/4	504	168	1128	135		440	656
ПМ.00	Профессиональные модули	-/3/4	504	168	1128	135		440	656
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	-,Э(к)	312	104	400	75		368	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	99	33	66	32		50	16
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		87	29	58	26		42	16
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.		78	26	52	13		52	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений.		48	16	32	4		32	0
УП.01	Учебная практика	- ДЗ,-			192			192	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-,Э(к)	192	64	728	60		72	656

МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	192	64	128	60		12	116
УП.02	Учебная практика	-ДЗ,-			168			60	108
ПП.02	Производственная практика	-ДЗ,-			432				432
ФК.00	Физическая культура	З,-,-	48	16	32			20	12
Всего		1/9/4	864	288	1368	207		612	756
Промежуточная аттестация					1 нед.				36
ГИА	Государственная итоговая аттестация				2 нед.				72
Консультации 4 часа на одного обучающегося Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа с 15.06.2020 по 26.06.2020 (2 нед.)					Всего	дисциплин и МДК		360	216
						учебной практики		252	108
						производств. практики			432
						экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))			4 (2)
						дифф. Зачетов		7	2
						зачетов		1	

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНОМЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

№	Наименование
	Кабинеты
1	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
2	Теоретических основ сварки и резки металлов; технической графики
3	Электротехники
	Лаборатории
1	Материаловедения
2	Электротехники и автоматизации производства
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские
1	Слесарная
2	Сварочная
	Полигон
1	Сварочный
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
	Залы
1	Библиотека, читальный зал
2	Актовый зал

5. Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы.

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учёта индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающихся и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;

- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д

Промежуточный контроль

Промежуточный контроль достижений обучающихся проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения. Результаты промежуточного контроля используются для оценки достижений обучающегося, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в учреждении рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачётов и/или экзаменов, назначаемой образовательным учреждением, с участием ведущего(их) преподавателя(ей).

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

5.2. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования –

соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

СОГЛАСОВАНО: Заместитель директора по УР

О.В.Щербакова

Заместитель директора по ПО

В.И. Майхрич

Руководитель филиала № 1

Ю.С.Юрченко

Руководитель филиала № 4

А.М. Попов